

**ÍNDICE**

1. Objeto.
2. Campo de aplicación.
3. Clasificación.
4. Diseño y ejecución de las instalaciones.
5. Documentación y puesta en servicio.
  - 5.1 Autorización administrativa.
  - 5.2 Instalaciones que precisan proyecto.
  - 5.3 Instalaciones que no necesitan proyecto.
  - 5.4 Pruebas previas.
  - 5.5 Certificados.
  - 5.6 Comunicación a la Administración y puesta en servicio.
6. Mantenimiento y revisiones periódicas.
  - 6.1 Mantenimiento.
  - 6.2 Revisiones periódicas.
  - 6.3 Pruebas de presión.
  - 6.4 Control de la protección contra la corrosión.
  - 6.5 Depósitos con protección adicional.
  - 6.6 Depósitos provisionales.
7. Retirada de servicio.

**1. Objeto**

La presente Instrucción Técnica Complementaria (en adelante, también denominada ITC) tiene por objeto fijar los **requisitos técnicos** así como las medidas esenciales de seguridad que deben observarse en el diseño, construcción, montaje y explotación de las instalaciones de **almacenamiento de GLP**, mediante **depósitos fijos**, destinadas a alimentar a instalaciones de distribución de combustibles gaseosos por canalización o a instalaciones receptoras (en adelante, instalaciones), definidas en el artículo 2 del Reglamento técnico de distribución y utilización de combustibles gaseosos (en adelante, también denominado reglamento). Igualmente se determinan las condiciones y documentación necesarias, en cada caso, para obtener su autorización y puesta en funcionamiento.

**2. Campo de aplicación**

Las instalaciones a las que se refiere la presente ITC comprenden el conjunto de equipos y materiales comprendidos **entre la boca de carga y la(s) válvula(s) de salida, incluidas éstas**, y con **capacidades geométricas totales máximas** de almacenamiento de **2.000 y 500 m<sup>3</sup>**, respectivamente, según se realice **en depósitos de superficie o enterrados**, definidos de acuerdo con la norma UNE 60250.

Según lo previsto en el artículo 2 del reglamento, se considerará **modificación** o ampliación de instalaciones existentes aquellas que **conlleven un cambio de su categoría**, y deberán ajustarse a lo establecido en esta ITC para las nuevas instalaciones. En instalaciones que hubieran precisado proyecto para su ejecución, **no se necesitará un nuevo proyecto** cuando la actuación consista en la **sustitución** de un depósito por otro de similares características, con **diferencia de volumen no superior al ± 10%, sin variar la clasificación** de la instalación en función de su capacidad y manteniéndose las distancias de seguridad según se definen ambas en la norma UNE 60250. En este caso la empresa instaladora emitirá una **memoria justificativa** de la actuación, que presentará ante el órgano competente de la Comunidad Autónoma.

**3. Clasificación**

Las instalaciones de almacenamiento de GLP en depósitos fijos se clasificarán, en función de la suma de los volúmenes geométricos nominales de todos sus depósitos en las categorías recogidas en la norma UNE 60250.

**4. Diseño y ejecución de las instalaciones**

El diseño, construcción, montaje y explotación de la instalación de almacenamiento se realizará con arreglo a lo establecido en la norma **UNE 60250**. La **ejecución** de las instalaciones será realizada **por una empresa instaladora** de gas, **salvo en aquellas que sean propiedad de los Operadores al por mayor de GLP** que también podrán ser realizadas por éstos.

Asimismo, el diseño, fabricación y evaluación de conformidad de los equipos a presión que formen parte de la instalación de almacenamiento deberá cumplir lo dispuesto en el Real Decreto 769/1999, de 7 de mayo, por el que se dictan las disposiciones de aplicación de la Directiva del Parlamento Europeo y del Consejo, 97/23/CE, relativa a los equipos a presión, aplicándose el Reglamento de aparatos a presión para todo lo no contemplado en dicho Decreto.

Las instalaciones se construirán de manera que se garantice la seguridad del personal relacionado con los trabajos.

Las instalaciones serán diseñadas y dimensionadas de tal forma que tengan capacidad suficiente para atender el caudal punta y la demanda actual con suficiente autonomía.

Los materiales y elementos de las instalaciones deberán cumplir las disposiciones particulares que les sean de aplicación, además de las prescritas en la norma UNE 60250.

## **5. Documentación y puesta en servicio**

La puesta en servicio de las instalaciones contempladas en esta ITC se condiciona según se recoge en el artículo 5 del reglamento al siguiente procedimiento:

### **5.1 Autorización administrativa.**

- Las instalaciones de almacenamiento de GLP en depósitos fijos **requerirán autorización administrativa** para su construcción **cuando se destinen al suministro de instalaciones de distribución por canalización excepto las que den servicio a las instalaciones receptoras de una misma comunidad de propietarios, sin suministrar a terceros.**

Para solicitar la citada autorización, el **titular** de la instalación **presentará al órgano competente de la Comunidad Autónoma un proyecto** según lo indicado en el apartado 5.2, acompañado de solicitud en modelo oficial, todo ello por duplicado.

En la solicitud se hará constar el titular de la instalación, el **técnico facultativo** competente que llevará la **dirección de obra** y la identificación del proyecto adjunto. Uno de los ejemplares del proyecto se devolverá a su presentación, diligenciado con la fecha de entrada, debiendo ser conservado por el titular.

### **5.2 Instalaciones que precisan proyecto.**

- Se precisará la elaboración de proyecto, suscrito **por técnico facultativo competente**, en las instalaciones:
- De almacenamiento **que alimenten a instalaciones de distribución** de combustibles gaseosos por canalización;
- De almacenamiento que dispongan de **vaporizador, equipo de trasvase o boca de carga a distancia enterrada o que no discorra por terrenos de la misma propiedad**;
- De estaciones de almacenamiento ubicadas en lugares de **libre acceso al público**;
- Con capacidad de **almacenamiento superior a 13 m<sup>3</sup>**.

Dicho proyecto **incluirá** como mínimo lo siguiente:

- **Memoria**: donde conste el objeto del proyecto, ubicación de la instalación, titular, descripción y cálculos justificativos (incluyendo la autonomía y la protección contra la corrosión).
- **Planos**: se incluirán como mínimo el de situación de la estación de GLP en la zona de su emplazamiento, su entorno, acceso y espacio para la descarga del camión cisterna; el de la instalación de GLP en planta y alzado, con indicación de distancias de seguridad; y planos de detalle de la instalación; diagrama de flujo con indicación de caudales y presiones.
- **Presupuesto**.
- **Pliego de condiciones** técnicas y facultativas.
- **Instrucciones** de utilización, mantenimiento y emergencia.

El proyecto de la instalación de almacenamiento de GLP en establecimientos o edificios no industriales podrá desarrollarse como parte del proyecto general del edificio o establecimiento, o bien en un proyecto específico. En caso de realizarse un proyecto específico, éste será redactado y firmado por un técnico facultativo competente, y deberá atenerse a los aspectos básicos reflejados en el proyecto general del edificio o establecimiento. Cuando se trate de edificios o establecimientos de nueva planta o rehabilitados, el autor del proyecto específico, en caso de ser distinto del que realice el proyecto general, deberá actuar coordinadamente con éste.

### **5.3 Instalaciones que no necesitan proyecto.**

- Se ejecutarán conforme a una **memoria técnica** que proporcione los principales datos y características de diseño de las instalaciones, suscrita por **técnico facultativo competente o instalador** para la instalación de depósitos fijos de GLP, y que constará de los siguientes datos:

- Datos del titular.
- Datos de la empresa instaladora de gas.
- Emplazamiento de la instalación.
- Uso al que se destina.
- Breve memoria descriptiva.

Justificación de los depósitos seleccionados y de su autonomía.

Diagrama de principio y funcionamiento, con indicación de los dispositivos de corte y protección, secciones de tuberías y otros elementos.

Plano acotado.

Documentación de los depósitos.

Justificación de la protección contra la corrosión.

Recomendaciones para la correcta explotación de la instalación.

Instrucciones de utilización, mantenimiento y emergencia.

#### **5.4 Pruebas previas.**

- Si durante la **fase de instalación** de los depósitos se observara, por el director de obra o instalador, en ellos algún **desperfecto** o anomalía causado por las operaciones de carga y descarga para su transporte, se deberá realizar una **prueba hidrostática en el lugar del emplazamiento**, la cual deberá ser certificada por un organismo de control autorizado. Igual prueba y certificación deberá realizarse **cuando los depósitos sean cambiados de su emplazamiento** o si se comprobara, **antes de su instalación**, que han transcurrido más de 12 meses desde su llegada al emplazamiento o 24 meses desde la realización de las pruebas en fábrica.

Finalizadas las obras y el montaje de la instalación, y previa a su puesta en servicio, la **empresa instaladora** que la ha ejecutado (bajo la Dirección de obra, si ha existido proyecto) realizará las **pruebas previstas en la norma UNE 60250**, debiendo anotar en el certificado el resultado de las mismas.

Una vez superadas las pruebas indicadas en el párrafo anterior, la **puesta en servicio** de la instalación conllevará la realización de una **inspección inicial**. Durante esta inspección se realizarán los ensayos y las verificaciones establecidos en la norma UNE 60250. Dichas operaciones serán realizadas por el **organismo de control**, asistido por la empresa instaladora y por el director de obra, si se hubiera realizado proyecto. Durante los ensayos el director de obra y la empresa instaladora, deberán tomar todas las precauciones necesarias para que se efectúen en condiciones seguras de acuerdo con lo reflejado en la norma UNE 60250.

#### **5.5 Certificados.**

- La **empresa instaladora** cumplimentará el correspondiente **certificado de instalación**, que se emitirá por triplicado, con copia para el titular de la instalación y para el órgano competente de la Comunidad Autónoma.

Asimismo, en todos los casos el **organismo de control** emitirá un **certificado de inspección** para el órgano competente de la Comunidad Autónoma, con copia para el titular de la instalación, la empresa instaladora, y el director de obra (si existe), con lo que la instalación quedará en disposición de servicio.

En el **caso de existir proyecto** constructivo de la instalación el **director de obra** emitirá el correspondiente **certificado de dirección de obra**, con copia para el titular de la instalación y para el órgano competente de la Comunidad Autónoma. Como **anexo** incluirá indicaciones sobre el estado en que quedó la instalación de **protección contra la corrosión** y el relleno de la fosa de los depósitos, actas de las pruebas y ensayos realizados, documentación de los depósitos, una lista de los componentes de la instalación y sus características y una justificación documental del cumplimiento de los requisitos reglamentarios de seguridad de los componentes y equipos que lo requieran. En su caso, se justificarán las variaciones en la instalación en relación con el proyecto.

#### **5.6 Comunicación a la Administración y puesta en servicio.**

- De acuerdo a lo establecido en el artículo 5.7 del reglamento se presentará en ejemplar duplicado y previo a la fecha del primer llenado, ante el órgano competente de la Comunidad Autónoma, la documentación indicada en dicho artículo y relacionada a continuación:

**Certificado** de instalación.

**Certificado** de inspección.

**Memoria** técnica o **proyecto** constructivo de la instalación (si no ha sido ya entregado para solicitar autorización administrativa previa para la ejecución de la instalación).

**Certificado** de dirección de obra, cuando exista proyecto.

**Certificado** de un **técnico facultativo competente**, al que se refiere la norma UNE 60250 para depósitos

instalados en azotea, en el que se refleje la **capacidad de la cubierta** de la edificación para soportar las cargas que se produzcan.

**Contrato de mantenimiento.**

Uno de los dos ejemplares presentados se devolverá en el acto al titular, que vendrá obligado a conservarlo.

La presentación ante el órgano competente de la Comunidad Autónoma facultará al interesado para la puesta en servicio.

En ningún caso la presentación de la documentación supondrá la conformidad técnica a la misma por parte del órgano competente de la Comunidad Autónoma.

Una vez realizada la presentación ante el órgano competente, el titular de la instalación podrá ponerse en contacto con el suministrador para solicitar el primer llenado de los depósitos de GLP.

Durante el primer llenado de cada depósito, el personal propio de la empresa instaladora u operadora, según el caso, comprobará la estanquedad de las conexiones, valvulería y otros elementos instalados, así como que el punto alto de llenado del depósito actúe al llegar el GLP al 85% del volumen geométrico del mismo. El resultado de estas comprobaciones se reflejará en el Libro de Mantenimiento o archivo documental indicados en el apartado 6.1. El suministrador comunicará la fecha del primer llenado al titular de la instalación.

## 6. Mantenimiento y revisiones periódicas

El mantenimiento y la revisión periódica de las instalaciones se realizarán de acuerdo con las disposiciones de la norma UNE 60250.

### 6.1 Mantenimiento.

- El titular de la instalación o en su defecto los usuarios, serán los responsables del mantenimiento, conservación, explotación y buen uso de la instalación de tal forma que se halle permanentemente en disposición de servicio, con el nivel de seguridad adecuado. Asimismo atenderán las recomendaciones que, en orden a la seguridad, les sean comunicadas por el suministrador.

Para ello, deberán disponer de un contrato de mantenimiento suscrito con una empresa instaladora, que disponga de un servicio de atención de urgencias permanente, por el que ésta se encargue de conservar las instalaciones en el debido estado de funcionamiento, de la realización de las revisiones dentro de las prescripciones contenidas en esta norma y de forma especial, del funcionamiento de la protección contra la corrosión, protección catódica y del control anual del potencial de protección o trimestral en el caso de corriente impresa.

Para cada instalación existirá un Libro de Mantenimiento o bien, si la empresa instaladora encargada del mantenimiento dispone de acreditación de su sistema de gestión de calidad implantado, un archivo documental con copia de las actas de todas las operaciones realizadas, que deberá poder ser consultado por el órgano competente de la Comunidad Autónoma, cuando éste lo considere conveniente.

La empresa instaladora encargada del mantenimiento, dejará constancia de cada visita en el Libro de Mantenimiento o en el archivo documental, anotando el estado general de la instalación y, si es el caso, los defectos observados, las reparaciones efectuadas y las lecturas de potencial de protección.

El titular se responsabiliza de que esté vigente en todo momento el contrato de mantenimiento, y de la custodia del Libro de Mantenimiento o copia del archivo documental, así como del certificado de la última revisión periódica realizada de acuerdo a lo establecido en esta ITC.

Las empresas u organismos titulares de la instalación que acrediten poseer capacidad y medios para realizar el mantenimiento de sus instalaciones, podrán ser eximidas de la necesidad del contrato de mantenimiento, siempre que se comprometan a cumplir los plazos de control de la instalación y en las condiciones que fije el órgano competente de la Comunidad Autónoma y teniendo al día el Libro de Mantenimiento o un archivo documental de la instalación desde su puesta en servicio.

### 6.2 Revisiones periódicas.

- Las instalaciones de almacenamiento de GLP en depósitos fijos deberán ser revisadas por parte de la empresa instaladora que haya suscrito con el titular de la instalación el preceptivo contrato de mantenimiento antes citado. Esta revisión incluirá el conjunto de la instalación según se describe en 6.2.1, y su periodicidad será la que se establece a continuación:

Instalaciones de almacenamiento que alimentan a redes de distribución: revisión cada 2 años.

Resto de instalaciones de almacenamiento: la periodicidad de su revisión coincidirá con la de la instalación receptora, establecida en la ITC-ICG 07, debiéndose realizar ambas revisiones de forma conjunta.

Cuando la revisión sea favorable, la empresa instaladora emitirá un certificado de revisión que entregará al usuario o titular. En caso contrario, se cumplimentará un informe de anomalías que deberá ser entregado al titular, el cual será responsable de que se realicen las correspondientes subsanaciones.

El titular deberá tener siempre en su poder un ejemplar del certificado de la última revisión realizada, quedando dicho documento a disposición del órgano competente de la Comunidad Autónoma y del suministrador que en su momento efectúe suministros de GLP en la instalación afectada.

No podrá suministrarse GLP a ninguna instalación, si el titular no acredita ante el suministrador la realización de las revisiones indicadas en esta ITC, en los plazos oportunos y con resultado favorable.

De igual modo, los operadores al por mayor de GLP deben exigir a cualquier comercializador al por menor de GLP y a los titulares de todas las instalaciones a las que suministren, la documentación acreditativa de que sus instalaciones cumplen la normativa vigente.

### **6.2.1 Comprobaciones a realizar en la revisión periódica.**

- Para la realización de la revisión periódica se deberá verificar su correcta **estanquidad y aptitud de uso**. Para ello se comprobarán los siguientes puntos:
  1. Comprobación del último certificado o acta de inspección suscrito por el organismo de control autorizado.
  2. Inspección visual de la instalación, verificando **distancias de seguridad** indicadas en la norma UNE 60250.
  3. Correcto estado del equipo de **defensa contra incendios**.
  4. Comprobación, en sus **partes visibles**, del correcto estado del recubrimiento externo del depósito (deberá mantener una capa continua sin indicios de corrosión), tuberías, drenajes, anclajes y cimentaciones.
  5. El **funcionamiento de llaves**, instrumentos de control y medida (manómetros, niveles, etc.), reguladores, equipo de traspase, vaporizadores y del resto de equipos.
  6. **Estado del cerramiento**, puerta de acceso y elementos de cierre. Comprobar la **ausencia de elementos ajenos** a la instalación de almacenamiento en el interior del cerramiento.
  7. Existencia y estado de rótulos preceptivos.
  8. Comprobación del correcto funcionamiento de los sistemas de **protección contra la corrosión** o las pruebas indicadas por el fabricante en los depósitos con protección adicional.
  9. **Medición de la resistencia de la toma de tierra** del depósito.
  10. **Prueba de estanquidad** de las canalizaciones en fase gaseosa a la presión de operación.
  11. **Prueba de estanquidad de boca de carga desplazada y mangueras de traspase 3 bar durante 10 min.**
  12. **Control de estanquidad mediante prueba a 3 bar o detector de gas** en las canalizaciones enterradas de fase líquida en carga, excepto en la boca de carga.
  13. **Control de estanquidad a la presión de operación y por medio de agua jabonosa o detector de gas en el resto de los elementos** (como son depósitos, válvulas, galgas, purgas, accesorios o equipos).

Los criterios técnicos para la realización de los puntos 1 a 8 de la anterior relación para las instalaciones existentes antes de la entrada en vigor de la presente ITC, serán los establecidos conforme a los reglamentos en vigor en el momento en que fueron instalados.

### **6.3 Pruebas de presión.**

- **Cada 15 años** debe realizarse una prueba de presión con arreglo a los criterios que se establecen en la norma UNE 60250 respecto a pruebas y ensayos.

El **titular** de la instalación debe **encargar las pruebas periódicas de presión a un organismo de control** quien, asistido por la empresa que tiene suscrito el mantenimiento de la instalación, realizará la prueba y emitirá un **acta de pruebas** una vez concluida con resultado favorable la citada operación.

En el **caso de depósitos con protección adicional** a los que se refiere la norma UNE 60250, **no será necesario su desenterramiento, siempre que las pruebas realizadas previstas por el fabricante hayan dado resultado favorable**. En caso contrario, el titular podrá elegir entre la sustitución del depósito o la eventual reparación de la envolvente, o determinar en lo sucesivo y a todos los efectos que el depósito ha perdido la consideración de «depósito con protección adicional», pudiendo continuar su funcionamiento como depósito de simple pared añadiéndole la protección catódica adecuada. **Para los depósitos que no tienen protección adicional, el órgano competente de la Comunidad Autónoma podrá autorizar a que se efectúe la prueba hidráulica sin necesidad de desenterrar el depósito.**

Durante las pruebas periódicas de presión en que los depósitos queden fuera de servicio **se podrán utilizar depósitos provisionales**, según se indica en 6.6, para dar servicio a la instalación durante **un período máximo de 60 días**, que podrá ser prorrogado por autorización expresa del órgano competente de la Comunidad Autónoma.

No podrá suministrarse GLP a ninguna instalación, si pasado el plazo para la realización de la prueba periódica de presión, el titular no acredita su cumplimiento mediante copia del certificado de idoneidad del fabricante o acta de inspección del organismo de control.

**Los depósitos fijos de superficie de GLP estarán exentos de realización de la primera prueba hidráulica periódica para la totalidad del lote. Sólo se realizarán pruebas a una muestra estadística del lote de depósitos, que se determinará a instancias del fabricante por un organismo de control, y se realizará como sigue:**

#### Cuadro I

Determinación de unidades para primera prueba hidráulica en depósitos de superficie

Tramos por lote	Muestra normal	Muestra reducida
De (n.º de ejemplares): a (n.º de ejemplares):	-	-
	%	%
10	100	24
101	200	20
201	400	16
401	800	12
801	1.600	8
1.601	3.200	4
Ilimitado	Ilimitado	2
		1

El valor efectivo de la muestra se obtendría por redondeo a la unidad superior de la que resulta al aplicar el tanto por ciento, y no podrá ser inferior a 8 unidades.

La muestra reducida se aplicaría a los depósitos que tengan las siguientes condiciones:

Depósitos del mismo tipo.

Construidos por el mismo fabricante.

Que hayan sido verificados con los mismos procedimientos durante el año anterior al de la prueba sin que hayan presentado ninguna anomalía.

El organismo de control determinará el número de unidades que se deben muestrear, así como la necesidad de efectuar o hacer que se efectúen los ensayos a las unidades que constituyan la muestra por otros organismos de control. Terminada la revisión de toda la muestra, se emitirá por el fabricante, tras informe favorable del organismo de control, un **certificado de idoneidad del lote**, a disposición de los titulares de las instalaciones y del órgano competente de la Comunidad Autónoma.

En caso de encontrar alguna anomalía en uno de los depósitos de la muestra, se procederá a la revisión del doble de la muestra, y si vuelve a encontrarse alguna anomalía más se revisaría el lote completo.

En ausencia del fabricante, un técnico facultativo competente podrá solicitar a un organismo de control seleccionado a su libre elección, la determinación del tamaño del lote, los ensayos y los informes necesarios para la certificación de la idoneidad del lote, si bien deberá facilitar previamente al organismo de control la documentación presentada en su día por el fabricante para la evaluación de la conformidad de los depósitos de GLP.

#### 6.4 Control de la protección contra la corrosión.

- Los depósitos enterrados irán provistos de un sistema de protección catódica **salvo** que se demuestre, mediante un estudio de agresividad del terreno, que no es necesaria. La empresa instaladora encargada del mantenimiento de la instalación es responsable de que se efectúe un control anual de los potenciales de protección respecto al suelo, y de que cuando la protección catódica sea mediante corriente impresa, se compruebe el funcionamiento de los aparatos cada 3 meses. En instalaciones con depósitos con protección adicional, al no ser necesaria la protección catódica, se realizarán los controles utilizando los instrumentos de precisión y sensibilidad adecuados especificados por el fabricante.

De todos estos controles y comprobaciones deberá quedar constancia en un registro que conservará la empresa mantenedora de la instalación. De observarse alguna anomalía, deberá ponerse inmediatamente en conocimiento del titular de la instalación a fin de que subsane en forma acorde a su gravedad.

#### 6.5 Depósitos con protección adicional.

- Los depósitos enterrados con protección adicional, según se definen en la norma UNE 60250, podrán acogerse al régimen de mantenimiento aquí indicado, si bien previo a su comercialización el fabricante de los mismos deberá obtener la autorización para la catalogación del depósito como «depósito con protección adicional». Para ello deberá seguirse la siguiente tramitación:

El fabricante, o su representante establecido en la Comunidad Europea, deberá presentar ante un organismo de control seleccionado a su libre elección, solicitud y documentación técnica que permita evaluar la conformidad del depósito con protección adicional a los niveles de seguridad, fundamentalmente la protección contra corrosión, y al cumplimiento de las especificaciones exigidas por las disposiciones legales que le afecten.

Dicha documentación técnica deberá ser presentada una única vez y deberá ser conservada por el fabricante durante un plazo de 15 años a partir de la fecha de fabricación del último depósito con protección adicional.

En la solicitud se incluirá:

Nombre y dirección del fabricante o su representante en la Comunidad Europea.

La documentación técnica descrita en el siguiente apartado.

La documentación técnica deberá permitir evaluar el funcionamiento del sistema adoptado por el fabricante para la protección contra la corrosión del depósito e incluirá:

Una descripción general.

Planos de diseño, fabricación y esquemas de circuitos, subconjuntos, etc. con las explicaciones y descripciones necesarias para su comprensión.

Cálculos de diseño realizados.

Pruebas previstas durante la fabricación.

Informe de las pruebas realizadas a un ejemplar representativo de la producción.

Medios de inspección y revisión.

Instrucciones de utilización y mantenimiento, así como de las recomendaciones destinadas al usuario para la seguridad y correcta explotación.

La documentación técnica presentada por el fabricante quedará a disposición del órgano competente de la Comunidad Autónoma.

A la vista de la documentación presentada y si ésta fuera favorable, el [organismo de control emitirá](#) por duplicado el correspondiente [acta de conformidad](#), lo que le confiere al depósito la consideración de depósito con protección adicional. Una copia de dicha acta deberá ser conservada por el fabricante del depósito y el otro ejemplar se entregará al órgano competente de la Comunidad Autónoma donde radique el fabricante o su representante.

#### 6.6 Depósitos provisionales

- Durante la realización de las [pruebas](#) periódicas de presión o en reparaciones [que conlleven el vaciado de los depósitos](#) se podrán utilizar envases o depósitos estacionarios, si fuera necesario [para seguir dando servicio a la instalación receptora](#) o de distribución. El proyecto para la legalización del depósito, si es oportuno, se realizará solamente la primera vez, no siendo necesario la realización de un proyecto cada vez que se instale el depósito estacionario provisional. En cualquier caso, los depósitos provisionales deberán cumplir los siguientes requisitos:

- La [instalación](#) será realizada [por una empresa instaladora](#).
- El volumen de almacenamiento [no excederá de 5 m<sup>3</sup>](#).

Los depósitos estacionarios provisionales deberán cumplir lo dispuesto en el Real Decreto 769/1999, de 7 de mayo, por el que se dictan las disposiciones de aplicación de la Directiva del Parlamento Europeo y del Consejo, 97/23/CE, relativa a los equipos de presión, y el Real Decreto 222/2001, de 2 de marzo, por el que se dictan las disposiciones de aplicación de la Directiva 1999/36/CE, del Consejo de 29 de abril, relativa a equipos a presión transportables.

La [empresa instaladora realizará una prueba de estanquidad de las conexiones y valvulería del depósito](#) cada vez que se conecte a una instalación y haya que introducir gas, documentando adecuadamente las citadas operaciones.

Deberán cumplirse las condiciones de protección (vallados provisionales, capotas, etc.) y distancias de seguridad reglamentarias.

#### 7. ***Retirada de servicio***

Una instalación deberá ser retirada de servicio [por deseo expreso del titular, por resolución del órgano competente de la Comunidad Autónoma o por cese de actividad](#).

Se entenderá que una instalación [cesa en su actividad](#) si transcurren **2 años** consecutivos sin que se efectúe consumo alguno, no exista contrato de mantenimiento de la misma o transcurran **5 años** sin la realización del mantenimiento oportuno, salvo causas de fuerza mayor.

En el caso en que una instalación sea retirada de servicio, el [titular](#) de la instalación será [responsable](#) de encargar la [realización y certificación a una empresa instaladora](#) del [inertizado](#) con [nitrógeno](#), u otro gas [inerte](#), o del [desgasificado](#) mediante agua de la misma. Asimismo, el [titular](#) deberá [entregar copia](#) de dicho [certificado](#) al órgano competente de la Comunidad Autónoma.